Concreto para sistema industrializado



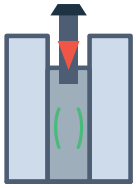
Versión 0.0.1 - 2026

VITAA

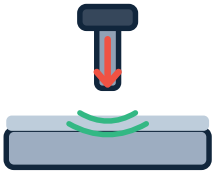
Concreto para sistema industrializado

Concreto diseñado para obtener un desarrollo de resistencias a temprana edad y manejabilidad adecuada para colocación en sistemas industrializados de construcción, permitiendo rotación diaria de formaleta metálica modulada, acelerando el proceso de construcción de manera eficiente.

Aplicaciones:



Sistemas industrializados de construcción en Muros

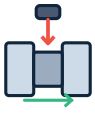


Sistemas industrializados de construcción en Placas o Losas

Beneficios:



Disminuye tiempos de construcción, aumentando productividad en la obra



Se ajusta a requerimiento del sistema industrializado facilitando la colocación del concreto y su desempeño.



Mejores acabados y disminución de la posibilidad de aparición de hormigueros en estructura

Concreto para sistema industrializado

Información técnica:

Especificación	Valor	Observaciones
Asentamiento	200mm +/-25	Evaluado de acuerdo a la NTC 396 (ASTM C 143).
Resistencia a la compresión	Desde 3000psi hasta 7000psi	Evaluado de acuerdo a la NTC 673 (ASTM C 39).
Desarrollo de resistencias	• Del 15 % al 20 % a las 14 horas* • Del 13 % al 15 % a las 20 horas* * Porcentaje de la resistencia especificada a los 28 días.	Este desarrollo depende del cumplimiento de recomendaciones, buenas prácticas de vibrado, colocación, curado
Fraguado inicial.	5 horas +/- 2horas**	Evaluado de acuerdo a la NTC 890 (ASTM C 403).
Fraguado final.	8 horas +/- 2horas**	Evaluado de acuerdo a la NTC 890 (ASTM C 403).
TM de grava	9,5 mm, 12,5 mm, 19 mm, 25mm. (3/8", 1/2", 3/4", 1").	Dependiendo de la disponibilidad de la fuente del suministro de cada región
Manejabilidad	1 hora +/-0,5 **	

*Porcentaje de la resistencia especificada a 28 días.
** Otros tiempos de Fraguado se debe consultar con su Representante Comercial o Soporte Técnico

Concreto para sistema industrializado

Recomendaciones de uso:

- El criterio de aceptación o rechazo del producto en obra es asentamiento, este se debe medir para cada viaje acorde a lo establecido en la norma NTC 396(ASTM C143) dentro de los primeros 15min de la llegada del carro a la obra.
- No se debe adicional agua, aditivos, cementos o cualquier otro componente en obra que afecte el desempeño del producto en estado plástico y/o endurecido.
- Condiciones ambientales atípicas pueden afectar fraguado y ganancia de resistencia, por ende, el periodo de retiro de formaleta puede variar. Se recomienda inspección visual.
- La elaboración de muestras sebe hacerse a lo establecido en la norma ASTM C1758 y el curado según la NTC 550 (ASTM C31).
- Las muestras de concreto se deben evaluar a resistencia a compresión acorde a los establecido en la normal NTC 673(ASTM C39).
- El concreto que haya iniciado proceso de fraguado, no debe mezclarse, vibrarse ni utilizarse en caso de retrasos en obra.
- Antes de iniciar el vaciado del concretos se debe asegurar la hermeticidad de la formaleta y evitar perdida de pasta del concreto.